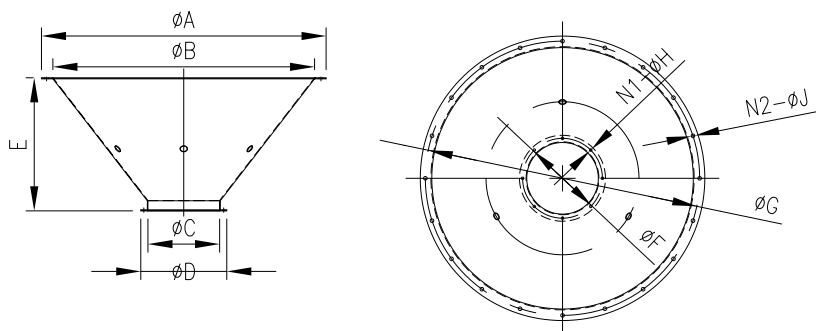


LHCC

流化出仓器

LHCC 流化出仓器利用空气流化原理实现料仓物料的顺畅排放，广泛应用于面粉厂及粮食加工企业。设备通过向仓底持续送入空气，使物料处于流态化状态，有效防止架桥、结拱和堵塞现象，实现连续、均匀卸料。其结构紧凑、安装方便，适用于面粉、小麦淀粉及其他粉状物料，是提高料仓出料效率和系统运行稳定性的重要设备。





型号	气压 (MPa)	耗气量 (m³/h)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	N1 (pcs)	H (mm)	N2 (pcs)	J (mm)
LHCC-130/35	0.1-0.2	150-240	1390	1278	350	420	650	390	1340	8	12	20	18
LHCC-130/30	0.1-0.2	150-240	1390	1270	300	380	628	350	1330	8	14	20	18
LHCC-160/30	0.1-0.2	200-320	1732	1600	300	380	830	350	1680	8	14	30	27
LHCC-180/30	0.1-0.2	200-320	1890	1768	300	380	928	350	1830	8	14	32	27