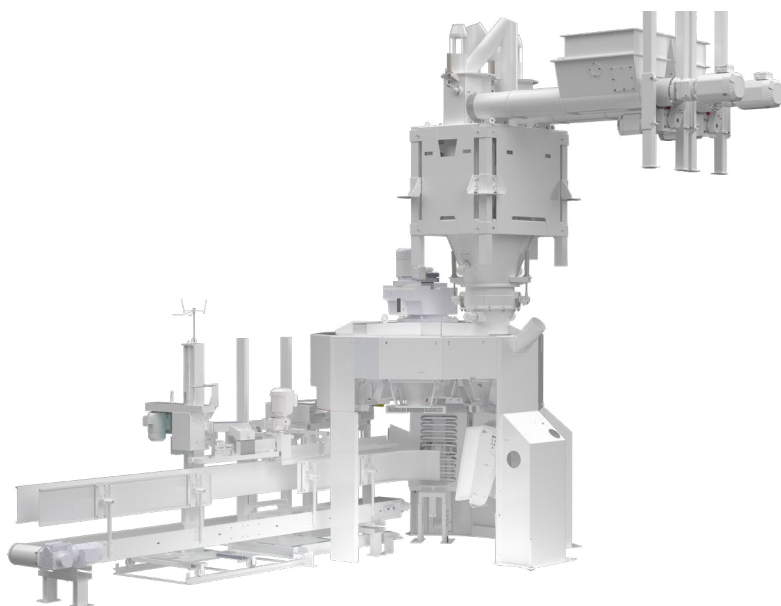


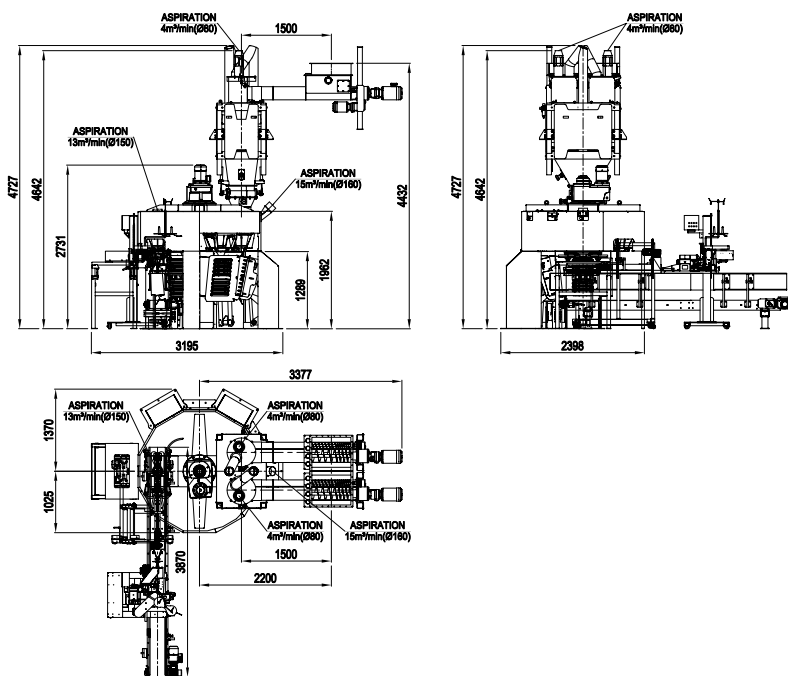
ZBZ

六工位包装机

ZBZ 六工位包装机由失重秤、螺旋喂料机、回转工作台、传感器、夹袋装置、托袋机构、缝包机、输送机以及电气与气动控制系统组成。广泛应用于粉状物料的自动称重包装，可实现高速、高精度定量包装。卸料装置采用振动辅助排料设计，确保物料顺畅下料，提高包装稳定性。

采用多工位回转式结构，操作人员可在固定位置完成夹袋作业，无需频繁移动和等待，大幅提高包装效率和劳动生产率，是现代化粉体包装生产线的重要设备。





型号	袋口	功率 (kW)	产量 (bag/h)	精度 (%)	气源压力 (MPa)	耗气量 (m³/min)
ZBZ-4	4	2.2+2×1.1	500-600	±0.2	≥ 0.6	0.5
ZBZ-6	6	2.2+3×1.1	700-950	±0.2	≥ 0.6	0.5

注：包装速度取决于称重系统、包装重量、物料及操作人员。