

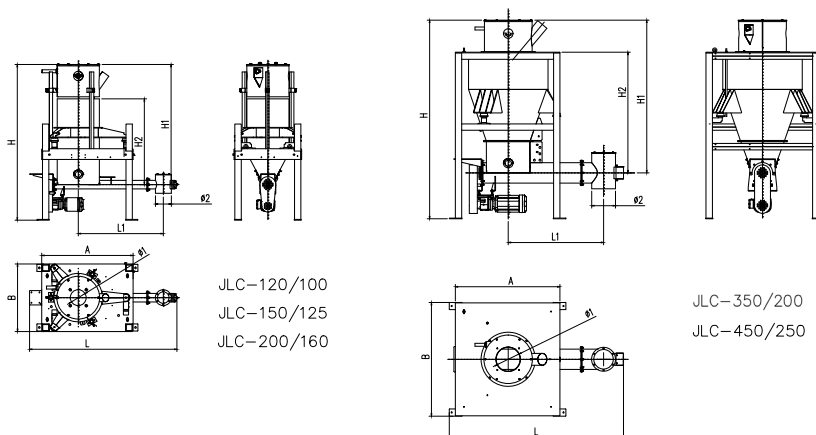
JLCJ

螺旋连续减量秤

JLCJ 螺旋连续减量秤由机架、喂料机构、称重料斗、卸料螺旋、减速电机、称重传感器及控制系统组成。专为粉状物料连续稳定卸料而设计，可有效防止物料结拱和堵塞，特别适用于流动性较差的粉状物料，以及连续混合系统、配料系统和面团搅拌系统中的连续定量供料。

采用连续称重控制方式，可根据工艺需求灵活调节流量，实现高精度连续计量和给料。具有结构紧凑、安装高度低、处理能力大、操作维护方便等特点。系统配备完善的数据采集与显示功能，支持 Profibus 通讯模块，可实时显示称重数据、运行状态及生产报表，为自动化生产管理提供可靠的数据支持。





型号	A (mm)	B (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Φ1 (mm)	Φ2 (mm)
JLCJ-120/100	1150	850	2045	1070	1960	1572	1140	250	200
JLCJ-150/125	1150	850	2150	1070	2065	1677	1245	250	200
JLCJ-200/160	1150	850	2283	1270	2240	1743	1311	250	200
JLCJ-350/200	1316	1420	2100	1200	2380	1802	1398	300	250
JLCJ-450/250	1316	1420	2130	1200	2500	1922	1518	300	300

型号	容量 (L)	绞龙直径 (mm)	产量 (t/h)	精度 (%)	功率 (kW)	工作压力 (MPa)	耗气量 (NL/h)
JLCJ-120/100	120	Φ100	0.1-3	±0.5	1.5	0.5-0.6	600
JLCJ-150/125	150	Φ125	0.15-5	±0.5	1.5	0.5-0.6	600
JLCJ-200/160	200	Φ160	0.5-15	±0.5	2.2	0.5-0.6	600
JLCJ-350/200	350	Φ200	1-25	±0.5	3	0.5-0.6	1200
JLCJ-450/250	450	Φ250	3-45	±0.5	4	0.5-0.6	1200