

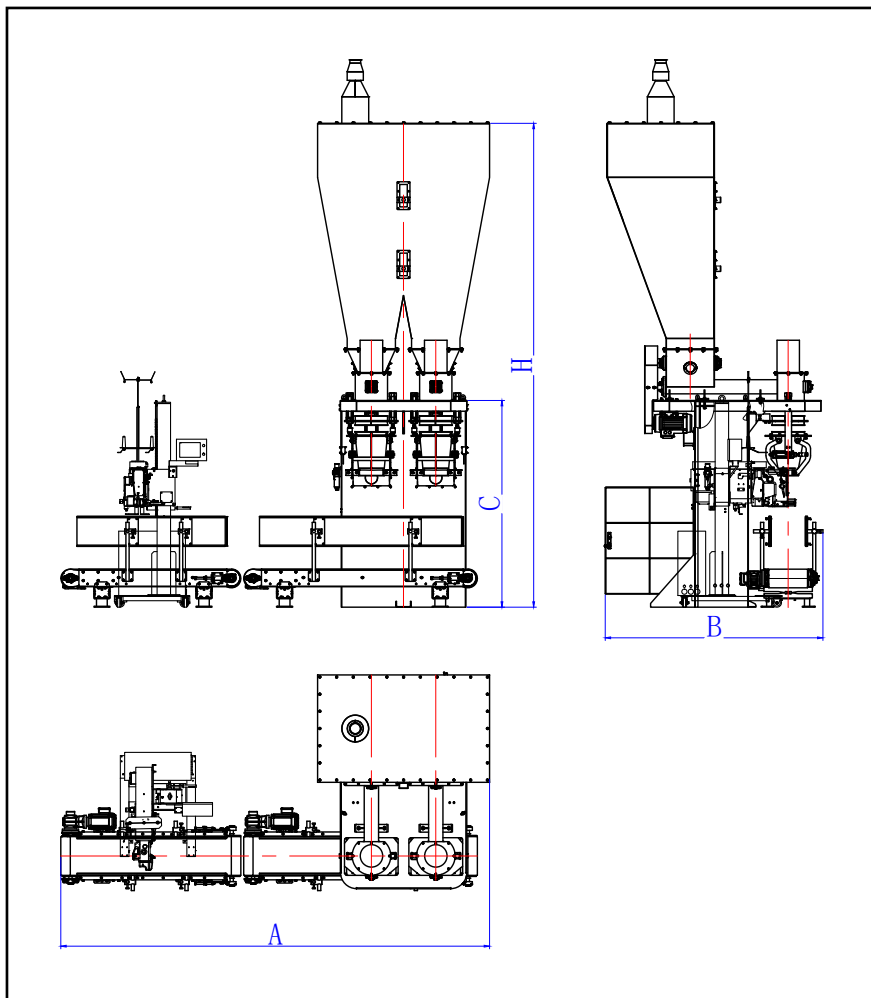
SBZW

双工位包装机

SBZW 双工位包装机由螺旋喂料机、传感器、夹袋装置、托袋机构、缝包机、输送机以及电气与气动控制系统组成。广泛应用于粉状物料的自动称重包装，可实现高速、高精度定量包装。系统集成计量、充填、缝包（需人工辅助上袋）及输送于一体。

双工位设计可有效减少操作人员等待时间，大幅提高包装效率和生产能力。控制系统性能稳定、计量准确、运行可靠，适用于面粉、淀粉、饲料及其他粉状物料的包装作业。





型号	称重范围 (kg)	功率 (kW)	最大产量 (bag/h)	精度 (%)	气源压力 (MPa)	耗气量 (m ³ /h)	外形尺寸 (mm)			
							A	B	C	H
SBZW-10	5-10	2.2×2+0.55×2+0.37	600	±0.2	0.5-0.6	4.8-7.2	3091	1578	1705	3320
SBZW-25	15-25	3×2+0.75×2+0.37	500	±0.2	0.5-0.6	4.8-7.2	3391	2008	1925	4506
SBZW-50	40-50	4×2+0.75×2+0.37	400	±0.2	0.5-0.6	4.8-7.2	3837	2331	2025	4626

注：包装速度取决于称重系统、包装重量、物料及操作人员。