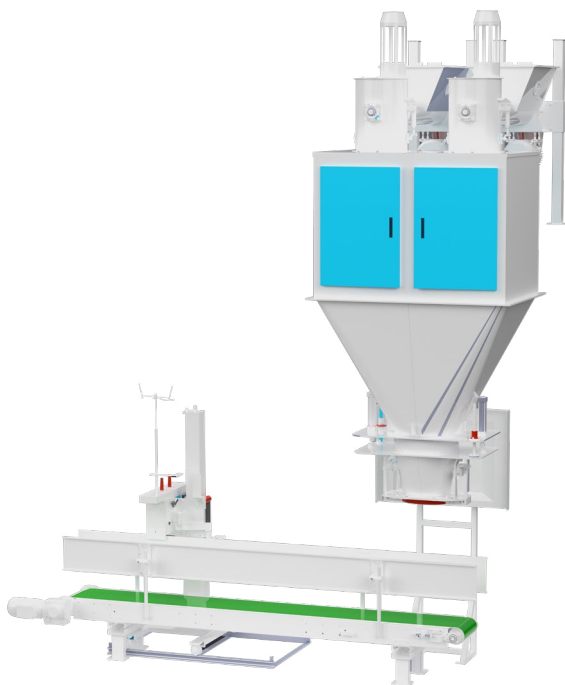


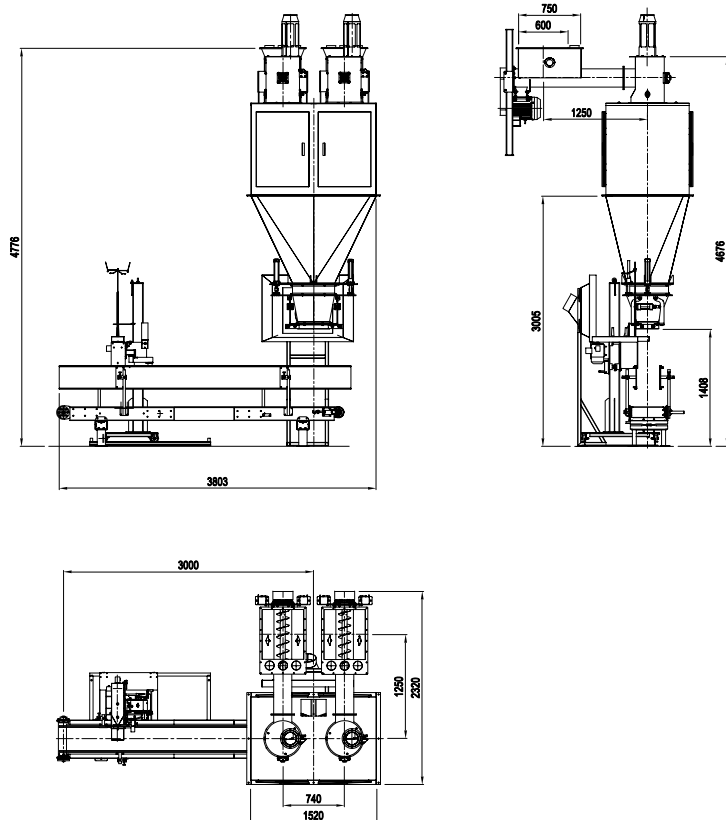
DBZS

单工位包装机

DBZS 单工位包装机由机架、螺旋喂料器、双称重料斗、夹袋装置、压袋机构、缝包机、输送机、称重传感器、称重仪表及电气控制系统组成。主要用于麸皮、麸粉混合物、动物饲料、化肥以及其他纤维状和粉状物料的定量包装。变频控制系统可实现快速、中速和慢速给料模式，确保高精度称重。

称重仪表具有丰富的数据显示功能，并支持 Profibus 通讯协议，实现实时监控和报表管理。具有安装高度低、计量精度高、维护方便等特点，能够为用户提供高效可靠的包装解决方案。





型号	袋重 (kg/bag)	容量 (L)	产量 (bag/h)	精度 (%)
DBZS-50J	40	100	450-500	±0.2

注：包装速度取决于称重系统、包装重量、物料及操作人员。