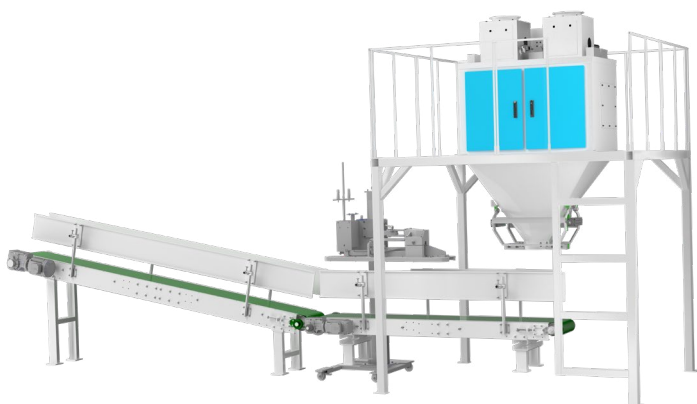


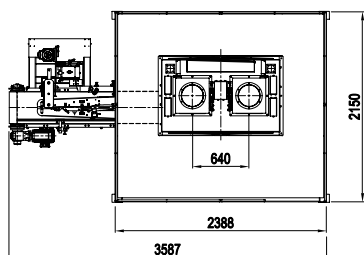
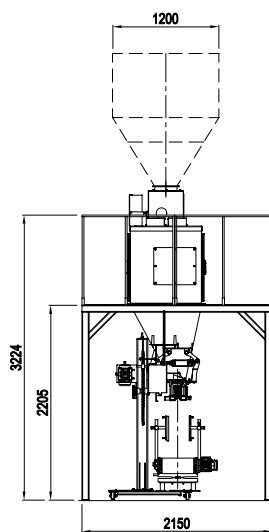
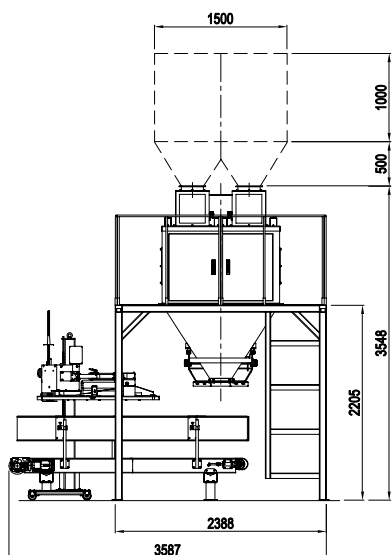
DBZS

单工位包装机

DBZS 单工位包装机由喂料机构、双方形称重料斗、夹袋装置、缝包机、皮带输送机、称重传感器、称重仪表及控制系统组成。适用于小麦、玉米、大豆、饲料、粮食、化肥及塑料颗粒等颗粒状物料的定量包装。采用大小弧形闸门组合给料方式，实现快速、中速和慢速给料，确保包装精度。

现场仪表可实时显示运行参数，并配备 Profibus 通讯模块，实现数据实时采集和记录。双称重料斗交替工作，具有安装高度低、计量精度高、运行稳定、操作维护方便等优点。





型号	袋重 (kg/bag)	容量 (L)	产量 (bag/h)	精度 (%)
DBZS-50Z	50	100	650-700	±0.2

注：包装速度取决于称重系统、包装重量、物料及操作人员。