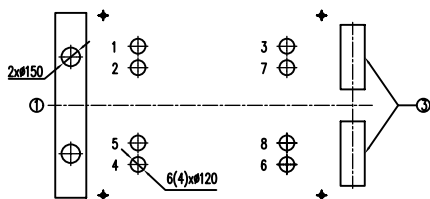
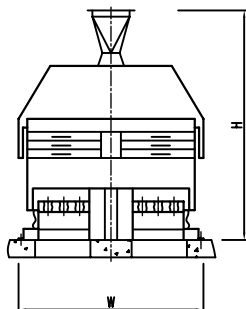
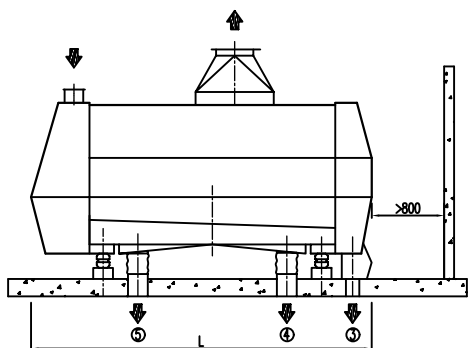


DQF

清粉机

DQF 清粉机是制粉过程中生产低灰分、高白度面粉的关键设备。它用于净化在皮磨阶段被麸皮污染的胚乳，对物料进行分级并输送至相应研磨系统进一步精制。通过精确的分离与分级，清粉机能够显著提升面粉品质、稳定性和整体制粉效率。作为面粉厂的重要核心设备，它能够精准接收、处理并分配物料，确保物料品质稳定。





- ① MATERIAL INLET
- ② ASPIRATION
- ③ TAILINGS OUTLET
- ④ COMPOSITE SEMOLINA
- ⑤ CLEAN SEMOLINA OUTLET

Materials channel	Model	Undersized Materials Outlets
	A	1, 2, 3, 4, 5, 6
Materials channel	B	1, 7, 4, 8

型号	筛层数	处理量 (kg/h)		吸风量 (m ³ /min)	功率 (kW)	外形尺寸 (L×W×H) (mm)
		粗麦心	细麦心			
DQF-39×2×3	3	1100-2200	400-1100	35-60	0.25×2	2700×1090×1690
DQF-49×2×3	3	1400-2800	600-1400	40-70	0.25×2	2700×1290×1750
DQF-53×2×3	3	1650-3380	700-1680	43-75	0.25×2	2687×1380×1771
DQF-60×2×3	3	1860-3680	800-1830	50-85	0.25×2	2750×1490×1850