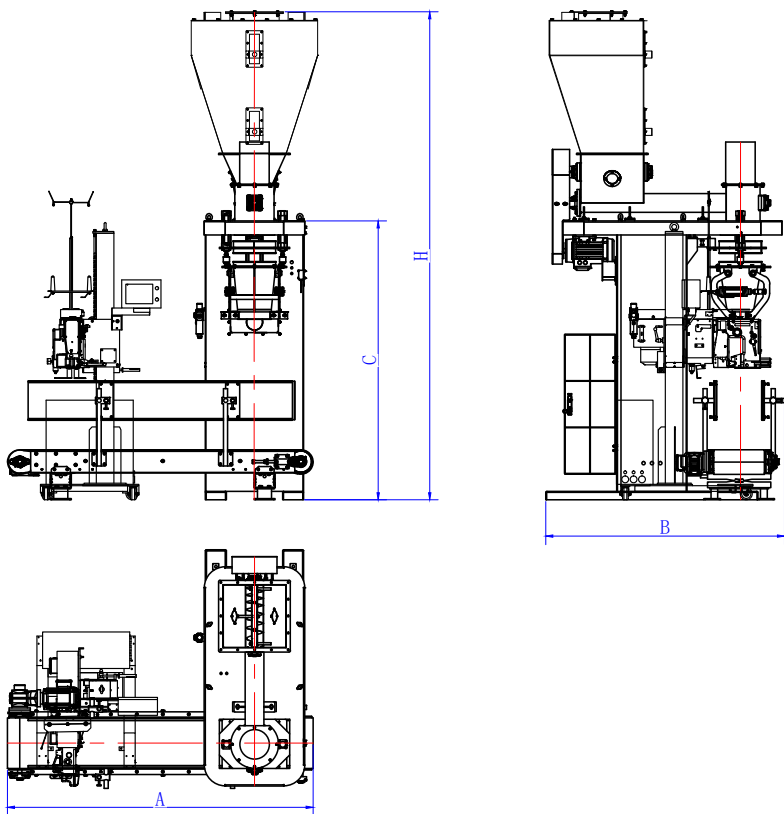


DBZW

单工位包装机

DBZW 单工位包装机由螺旋喂料机、传感器、夹袋装置、托袋机构、缝包机、输送机以及电气与气动控制系统组成。广泛应用于粉状物料的自动称重包装，可实现高速、高精度定量包装作业。系统集计量、充填、缝包（需人工辅助上袋）及输送于一体，能够准确控制包装重量。先进的控制系统确保设备具有计量精度高、运行稳定、可靠性强等特点，能够满足现代化生产线连续包装需求。





型号	称重范围 (kg)	功率 (kW)	最大产量 (bag/h)	精度 (%)	气源压力 (MPa)	耗气量 (m ³ /h)	外形尺寸 (mm)			
							A	B	C	H
DBZW-10	2-10	2.2+0.75+0.37	320-350	±0.2	0.5-0.6	2.4-3.6	2175	1579	1705	3219
DBZW-25	15-25	3+0.75+0.37	250-300	±0.2	0.5-0.6	2.4-3.6	2175	1699	1985	3469
DBZW-50	25-50	4+0.75+0.37	260	±0.2	0.5-0.6	2.4-3.6	3083	1805	2055	3609